LP 110 CHS Kanalballenpresse mit Vorpresstechnik

Die Ballenpresse

- Robuste Konstruktion mit höchster Zuverlässigkeit, Wartungs- und Anwenderfreundlichkeit
- Optimaler Ballenquerschnitt und grosse Einfüllöffnung
- Einzigartige Druckregelung im Friktionskanal mit zwei ziehenden heavy-duty Hydraulikzylinder
- Alle dem Verschleiss ausgesetzen Zonen mit Hochfestigkeitsstahl ausgekleidet
- Boden im Presskasten aus 20 mm Hochfestigkeitsstahl
- Austauchbare Hochfestigkeitsstahlauskleidung im Pressraum und im Friktionskanal (Option)
- Friktionskanal in dichter Ausführung für weniger Verschmutzung um die Presse
- Oberseite und Boden der Hauptpresse verzahnt für bessere Abdichtung
- Hauptpresse mit 4 kräftigen Rädern auf Verschleissschienen geführt
- Hauptpresse mit soliden Verschleissblöcken an den Seiten und der Oberseite
- Heavy Duty Lagerung der Vorpressachse
- Positionsüberwachung der Vorpresse, um die Verriegelungsfunktion von Inspektionstüren und Schutzabdeckungen während des Betriebs sicherzustellen

Die Vorpresstechnik

- Hohe Presskraft mit hoher Durchsatzleistung und niedrigem Energieverbrauch
- Kein Schneidmesser am Hauptpressstempel notwendig, dadurch geringer Energieverbrauch und niedriger Verschleiss
- Keine Materialverklemmung zwischen Schneidkante und Pressstempel
- Gleichmässig dichter Ballen durch vertikale und horizontale Verdichtung
- 100%ige Wirkung der Presskraft auf das Material
- Verpressung von grossstückigem Material ohne vorherige Zerkleinerung

Das Hydrauliksystem

- Hauptmotor 2*45 kW (CH2S) und 2*55 kW (CH4S) mit einem doppelten Hydraulikpumpsystem
- Überwachungssystem für Ölniveau
- Öltemperaturgeber, Anzeige auf Bedienpaneel
- Ölkühler
- Ölvorwärmer (Option)
- Hydraulische Komponenten von renommierten, weltbekannten Lieferanten

Die Abbindung

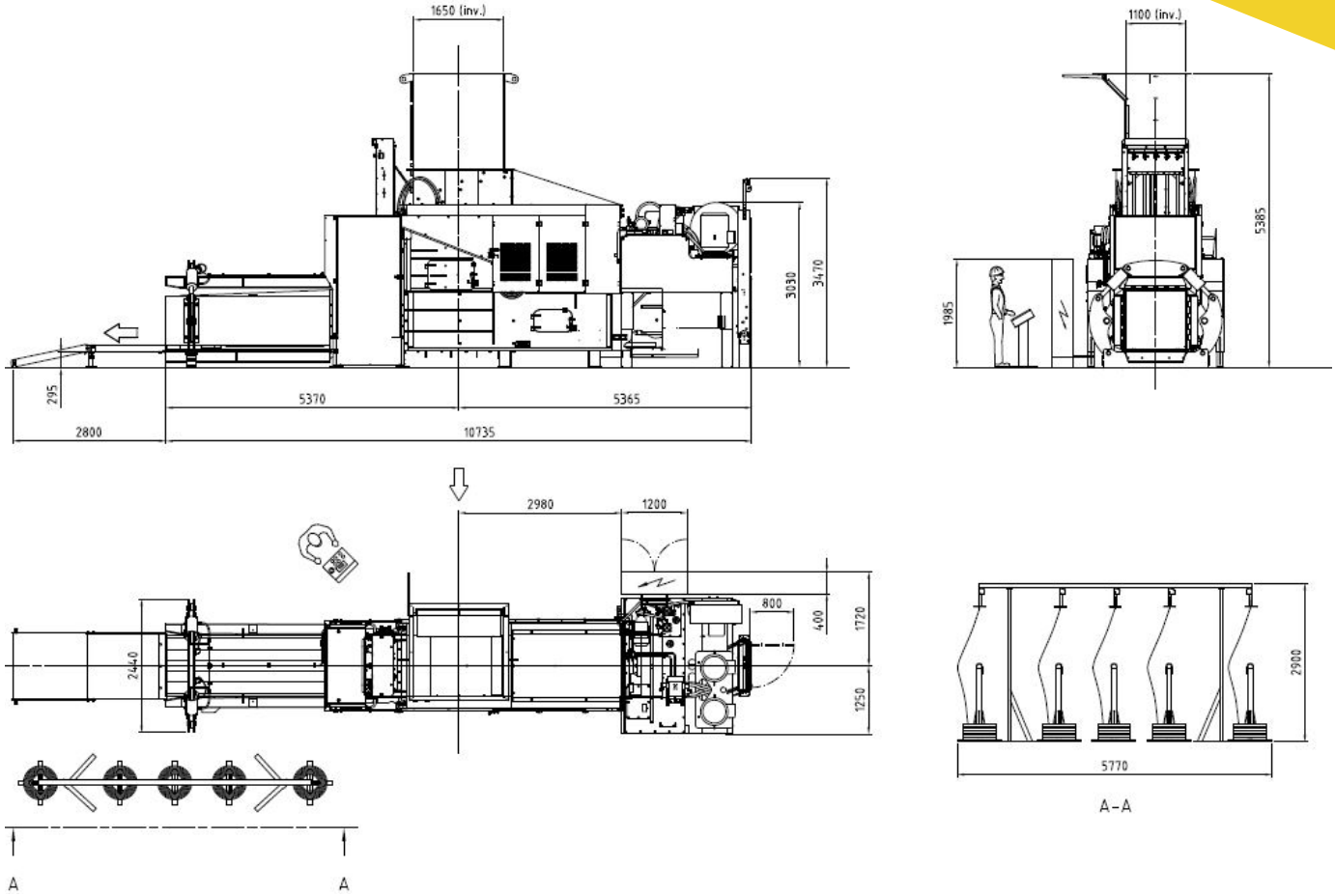
- Abbindevorrichtung in Exzenterdesign
- Minimale Wartungsaufwand, einfacher Austausch der Messer, grosse Wartungsöffnungen
- Schneidkraft und Anzahl Verdrillungen einstellbar
- Verzwirnerplatten in Hardox-Ausführung
- Platzsparende Bauweise durch vertikale Abbindung
- Sehr kurze Drahtenden, daher geringe Drahtkosten
- 5-Fach Abbindung, kann im Bedarfsfall auch mit 3 oder 4 Drähten betrieben werden
- Horizontale Abbindung mit 4 Drähten für maximales Ballengewicht beim Pressen von Kunststoffen (Option)

Die Steuerung

- PREMI 2.0 Kontrollsystem mit fester Internetverbindung und einem 12″ farbigen Touchscreen, Einstellungsmöglichkeiten für 20 Pressprogramme
- Einfache Bedienung mittels Touch Screen und hohe Arbeitssicherheit
- Schnellkupplungen für einfache und sichere Montage

LP 110 CHS Abmessungen

Presona®



Technische Daten		LP 110 CH2S	LP 110 CH4S
Theoretische Volumenleistung	m³/h	1350	1540
Max Volumenleistung	m³/h	660	800
Gewichtsleistung*	t/h	15 - 34	19 - 41
Einfüllöffnung L x B	mm	1650 x 1100	1650 x 1100
Ballengrösse H x B (Länge variabel)	mm	1100 x 1100	1100 x 1100
Ballengewicht	kg/m³	475 - 650	475 - 650
Anzahl vertikale Abbindedrähte		5	5
Presskraft Vorpresse	t	54	54
Presskraft Hauptpresse	t	110	110
Spezifischer Pressdruck	N/cm²	90	90
Max Öldruck	Bar	270	270
Öltankvolumen	Liter	2000	2000
Motorleistung	kW	2 x 45	2 x 55
Ölkühler	kW	3,0 + 1,5	3,0 + 1,5
Maschinengewicht	t	~ 30	~ 30

* Unverpresste Materialdichte 30 - 100 Kg/m³

Die angegeben Leistungen sind abhängig von Materialdichte und Feuchtigkeit, Zuführsystem, Materialbeschickung und anderen Verpressungsvariabeln

Wir führen ständig Verbesserungen durch und behalten uns das Recht auf Änderungen, ohne vorherige Ankündigung, vor.

Presona AB, PO Box 63, SE-273 22
Tomelilla, Sweden Tel: **+46 (0) 417 19900**
Email: **sales@presona.com**
www.presona.com